



## POLITICA AZIENDALE PER LA QUALITÀ, LA SALUTE, LA SICUREZZA E L'AMBIENTE

Al fine di raggiungere la completa soddisfazione del cliente e di migliorare continuamente le proprie prestazioni, di garantire la salute e la sicurezza di tutti i lavoratori impiegati in azienda, il rispetto dei loro diritti e la salvaguardia dell'ambiente e del territorio in cui la società opera, *Renolit Milano* si pone le seguenti finalità che costituiscono la *Politica aziendale per la Qualità, la Salute, la Sicurezza e l'Ambiente:*

- fornire prodotti di qualità conformi ai requisiti clienti e normativi impiegando, per lo svolgimento delle attività personale addestrato e regolarmente supervisionato, che osserva procedure di lavoro ideate per proteggere la salute e la sicurezza di tutti i nostri dipendenti, i nostri clienti e la collettività.
- perseguire il miglioramento continuo nella gestione e nelle prestazioni del Sistema per la Qualità, la Salute, la Sicurezza e l'Ambiente, in modo da ridurre le non conformità e i reclami dei Clienti, prevenire il rischio infortuni, garantire la piena conformità legislativa e limitare l'impatto ambientale delle proprie attività;
- identificare funzioni che costituiscano il riferimento per l'intera organizzazione nell'azione di miglioramento per la gestione qualità, dell'ambiente e della prevenzione e controllo dei rischi;
- coinvolgere il personale con informazione, formazione, sensibilizzazione ricorrente, garantendo la diffusione e comprensione delle informazioni aziendali rilevanti;
- garantire le pari opportunità e i diritti per tutti i dipendenti così come sanciti nel nostro Codice di condotta. Rifiutiamo fermamente qualsiasi tipo di discriminazione, molestia e violenza. Promuoviamo attivamente la diversità nella nostra forza lavoro. Denunciamo ogni forma di lavoro forzato e di lavoro minorile sia all'interno della nostra stessa azienda sia con i partner commerciali.

Al fine di realizzare tali finalità, la Direzione assicura che:

- siano applicate le procedure per il raggiungimento degli obiettivi di Qualità, Salute, Sicurezza e Ambiente ed il miglioramento continuo;
- tutti i dipendenti abbiano compreso i rischi specifici della propria mansione e siano dotati degli idonei mezzi per operare in sicurezza e nel rispetto dell'ambiente;
- siano definite, attraverso l'organigramma, precise responsabilità in azienda per garantire il funzionamento del Sistema di Gestione per la Qualità, la Salute, la Sicurezza e l'Ambiente; per quanto riguarda tali aspetti il Datore di Lavoro e/o suo Delegato si avvale del supporto del QHSE Manager, responsabile di effettuare una revisione periodica dell'andamento nell'area Qualità, Salute, Sicurezza e Ambiente monitorando le prestazioni e riportandone i risultati;
- questo stesso documento sia rivisto annualmente, aggiornandolo alla necessità e diffondendone continuamente i contenuti presso il personale e alle parti interessate operanti in azienda o che ne facciano richiesta.
- tutti i dipendenti siano trattati equamente, con cortesia e rispetto, vengano garantite le pari opportunità e parità di trattamento nel rispetto della dignità personale e della privacy.

Il management è impegnato ad assicurare il raggiungimento di tali obiettivi che contribuiscono al miglioramento dell'attività della nostra azienda. Ogni iniziativa rivolta al miglioramento della qualità dei prodotti e della prevenzione degli infortuni, degli incidenti e delle malattie professionali e della tutela dell'ambiente avrà il sostegno della Direzione. Si ricorda a tutti i colleghi che i dipendenti hanno una personale responsabilità sulla salute e sicurezza propria e delle altre persone che possono essere interessate dal loro lavoro; essi devono perciò attenersi alle regole di sicurezza riportate nelle procedure/istruzioni operative ricevute e collaborare proattivamente con i propri superiori per tutto ciò che concerne Qualità, Salute, Sicurezza e Ambiente.

Peschiera Borromeo, 30 Maggio 2023